

APMĀCĪBU SEMINĀRS

STANDARTS LVS EN 1090-2 UN TĀ PIELIETOŠANA

Norises ilgums: **6,5 stundas, plkst. 10:00-16:30, Ventspils ielā 48, Rīga**
 Apmācību vadītāji: **Aleksandrs Fiļipovs, Jurijs Jerčaks**
 Mērķauditorija: **Būvdarbu vadītāji, būvuzraugi, kvalitātes vadītāji**

APMĀCĪBU MĒRĶIS	Iepazīstināt ar standarta EN 1090:2018 prasībām. Veicināt standarta 1090-2 prasību izpratni metālkonstrukciju ražotnē un būvlaukumā. Izprast pārbaužu metodes pielietošanu ražotnē un būvlaukumā.
APMĀCĪBU PROGRAMMA	Teorētiskās nodarbības – 5 stundas, praktiskās nodarbības – 1,5 stunda.
	10:00 – 10:10 Ievads, iepazīšanās
	10:10 – 11:30 Būvkonstrukciju ražošanai izmantojamie materiāli. Pamatmateriāli. Normatīvie dokumenti / standarti Pamatraksturlielumi. Materiāla kvalitātes apliecinātie dokumenti (sertifikāti). <ul style="list-style-type: none"> • Metināšanas materiāli – normatīvie dokumenti / standarti. • Mehāniskie stiprinājumi (informatīvi).
	11:30 – 11:45 Kafijas pauze
	11:45 – 13:15 Metināšana. Metināšanas plāns. Metināšanas procedūru sertifikācija (WPQR). Metinātāju / metināšanas iekārtu operatoru sertifikācija. Metināšanas darbu koordinators. Metināšanas procedūru specifikācijas (WPS). Metināto šuvju kvalitātes novērtēšanas kritēriji (informatīvi). Mehāniskie stiprinājumi. Mehāniskie stiprinājumi – veidi un materiāli. Skrūves savienojumu spriegojums.
	13:15 – 13:55 Pusdienu pauze
	13:55 – 14:55 Montāža. Montāžas darbu organizēšana būvlaukumā. Montāžas metodes. Atbalsta stiprinājumi, enkuri un balsti. Montāžas darbi - montāžas rasējumi, marķēšana un izsekojamība. Montāžas darbu izpilde un kontrole.
	14:55 – 15:05 Kafijas pauze
	15:05 – 16:20 Inspicēšana un testēšana Komponentu pārbaude. Ģeometrisko parametru pārbaude. Metināto savienojumu pārbaude. Vizuālā kontrole. Nesagraujošā kontrole. Skrūves savienojumu pārbaude. Pretkorozijas aizsardzības pārbaude (krāsošana, cinkošana).
	16:20 – 16:30 Jautājumi & atbildes. Apmācību izsniegšana
APMĀCĪBU VADĪTĀJI	<p>ALEKSANDRS FIĻIPOVS Ieguvis inženiera - mehāniķa kvalifikāciju aparātu būves specialitātē (ME) un inženierzinātņu doktora grādu (Dr.sc.ing) Rīgas Tehniskajā universitātē. Profesionālā kvalifikācija: International Institute of Welding, starptautiskais metināšanas inženieris (IWE); International Institute of Welding, starptautiskais metināšanas inspektors (IWIP). TE SIA "TUV Nord Baltik" Metināšanas Biroja vadītājs. Vairāk kā 20 gadu pieredze metināšanas ražotnes, būvkonstrukcijas, metināšanas tehnoloģijas, metināšanas personālu (metinātāji, metināšanas darbu operatori, lodētāji) sertificēšanā. Praktizējošs metināšanas darbu koordinators būvkonstrukciju, mašīnbūves elementu, enerģētikas un spiedieniekārtu ražošanas sfērās.</p> <p>JURIJS JERČAKS Inženiera-tehnologa kvalifikāciju un maģistra grādu ieguvis Rīgas Tehniskajā universitātē. Nesagraujošas kontroles 3.līmeņa speciālists vizuālās kontroles un radiogrāfijas metodēs. Pilnvarots ASME Inspektors. TE SIA "TUV Nord Baltik" tehniskais direktors. Vairāk kā 7 gadu pieredze NDT laboratorijas vadīšanā. Vairāk kā 20 gadu pieredze materiālu testēšanā, tajā skaitā, būvlaukumos Latvijā un ārzemēs. Vadījis vairākus apmācību kursus nesagraujošas kontroles jomā, tajā skaitā par NDT piemērošanu standarta EN 1090 ietvaros latviešu, krievu un angļu valodās.</p>